食堂杂物电梯采购项目内容及要求

**一、情况介绍**

中国标准化研究院昌平基地位于北京市昌平区星火街15号，院内1号楼为食堂，楼宇为两层楼，现有2台杂物电梯位于1号楼内。两台杂物电梯情况如下：

|  |  |
| --- | --- |
| 使用单位 | 中国标准化研究院 |
| 设备品种 | 杂物电梯 | 产品型号 | TWJ100/0.4-ASW |
| 制造单位 | 北京中建泰达电梯有限公司 |
| 制造日期 | 2015年6月1日 |
| 设备技术参数 | 额定载重量 | 100kg |
| 额定速度 | 0.4m/s |
| 层站门数 | 2层2站2门 |
| 控制方式 | 按钮控制（手动门AS） |
| 门厅尺寸 | 宽×高 600mm×800mm |
| 轿厢尺寸 | 宽×深×高 600mm×600mm×800mm |

**二、更新需求**

1．拆除原有两台杂物电梯

负责旧梯拆除的所有相关工作，根据实际情况制定拆除施工方案，逐步拆除曳引机、导轨、轿厢、控制柜以及其余杂物梯、井道附属设施，做好拆除现场清理，确保拆除工作安全，为新梯安装做好准备。

2．新装两台杂物电梯

2.1基础性能

2.1.1载重量

载重量≥200公斤，满足日常食材、餐具等运送。

2.1.2轿厢、门厅尺寸

满足现有井道条件。

门厅尺寸：宽×高 600mm×800mm

轿厢尺寸：宽×深×高 600mm×600mm×800mm

2.1.3层站门

2层2站2门

2.1.4运行速度：

0.2-0.4m/s，保障运输过程安全、平稳，避免速度过快导致食材倾倒或碰撞轿厢壁。

2.2安全性能

2.2.1机械安全保护装置

（1）提供安全可靠的轿厢门门锁和层门门锁装置。

（2）提供安全可靠的限速器和安全钳。

（3）提供安全可靠的缓冲器。

（4）提供安全可靠的井道钢梁、导轨、曳引机、钢丝绳等杂物梯部件。

2.2.2电气安全性能

提供安全可靠的电气控制柜和电气设备。

2.3安装、调试和测试要求

2.3.1安装

提供杂物电梯安装施工流程图，按照国家、行业相关标准要求和安装工艺流程进行安装。

现有井道内如有不满足要求的方面，需对井道进行修补、完善。

2.3.2调试和测试

（1）对新安装的电梯进行全面调试，包括机械部件的调试和电气系统的调试，确保电梯各项性能指标达到要求。

（2）进行电梯的空载、满载、超载等不同工况下的运行测试，以及安全装置的功能测试，模拟各种故障情况检查电梯的实际应急处理能力。

3．验收

3.1办理相关手续

向当地特种设备安全监督管理部门提交电梯更换的告知备案申请，填写相关表格，提交电梯采购合同、安装合同、施工方案等必要资料，获得批准后方可开展后续工作，确保整个更换过程符合特种设备管理的法规要求。

3.2交付使用

经过检验检测机构验收合格，使用单位获得电梯的检验合格证书，电梯施工单位将新电梯的相关资料移交给使用单位，确认整个电梯更换流程严格遵循相关法规、标准以及安全规范后，进行现场验收和交付使用。

**三、施工单位及电梯厂家资质证明文件**

1．施工单位资质证明文件

（1）企业营业执照

（2）企业信用报告

（3）五年内企业同类项目合同文件

（4）售后服务承诺

（5）其他企业资质证明文件

2．电梯厂家资质证明文件

（1）企业营业执照

（2）中华人民共和国特种设备生产许可证

（3）电梯安全生产证

（4）北京市电梯商会或北京市特种设备行业协会相关证明

（5）企业信用报告

（6）五年内企业业绩证明

（7）售后服务承诺

（8）产品质量证明或检测报告

（9）其他企业资质证明文件